



# CITTA' di ORTONA

Medaglia d'oro al valor civile

PROVINCIA DI CHIETI

66026 ORTONA (CHIETI) tel. 085 90571 – fax 085 9057431

SETTORE  
Attività Tecniche Produttive  
Programmazione e Gestione del  
Territorio

## AVVISO PUBBLICO

### MANIFESTAZIONE D'INTERESSE PER L'ADESIONE ALL'URBAN CENTER DI ORTONA

II DIRIGENTE DEL SETTORE ATTIVITA' TECNICHE E PRODUTTIVE

**PREMESSO CHE:**

- con delibera del Consiglio Comunale del 28.01.2013 n. 7 è stata approvata l'agenda programmatica, dando avvio al procedimento di revisione, integrazione e modifica del PRG e stabilendo di ripartire da una lettura critica e ragionata dei contenuti progettuali e scelte localizzative del PRG adottato con delibera di C.C. 21.12.2007 n. 37;
- con delibera di Giunta Comunale n. 59 del 12-04-2013 è stato costituito "Ufficio di Piano" che dovrà occuparsi di tutti gli adempimenti formali e procedurali inerenti l'iter formativo ed approvativo di cui alla L.R. 18/83 nel testo in vigore;

**VISTA** la delibera di G.C. n° 114 del 11.06.2013 con la quale è stato costituito l'Urban Center di Ortona e sono state approvate le linee guida per la sua attuazione;

**RILEVATO CHE** nelle linee guida viene precisato che esso si organizza e si struttura in forma di Consulta, a cui potranno aderire previa semplice richiesta:

- Istituzioni;
- Cittadini;
- Associazioni di categoria e organizzazioni datoriali e sindacali;
- Associazioni di volontariato, culturali, ricreative e sportive;
- Università;
- Ordini professionali;
- Attività imprenditoriali.

**VISTO** il vigente Statuto Comunale;

**VISTO** il D.Lgs. n.267/2000;

Ritenuto, pertanto, necessario provvedere in merito;

**RENDE NOTO CHE**

E' indetto l'avviso pubblico per l'adesione all'Urban Center di Ortona da parte dei soggetti in premessa elencati.

L'Urban Center si strutturerà nella forma di una Consulta e resterà in carica per tutta la durata del mandato del Sindaco.

La partecipazione alla Consulta è gratuita. Non sono corrisposti compensi e/o rimborsi per la partecipazione ai lavori, la presenza alle riunioni e per l'assunzione di incarichi di qualsivoglia genere.

I soggetti interessati ad aderire all'Urban Center dovranno inviare richiesta di ammissione, indicando il nome della persona o del rappresentante formalmente incaricato.

Le domande dovranno pervenire al protocollo del Comune di Ortona entro e non oltre 12:00 del **15 Luglio 2013**.

L'invio della domanda al Comune di Ortona dovrà avvenire con una delle seguenti modalità:

- a) a mezzo PEC, per i titolari di un indirizzo di posta elettronica certificata, all'indirizzo protocollo@pec.comuneortona.ch.it, improrogabilmente entro il termine di scadenza del presente avviso;
- b) spedizione a mezzo raccomandata con avviso di ricevimento. A tal fine, farà fede la data di spedizione postale. Non saranno prese in considerazione le domande pervenute oltre il quarto giorno lavorativo dalla data di scadenza prevista nel presente avviso;
- c) consegna a mano direttamente all'Ufficio protocollo del Comune di Ortona, via Cavour n. 24, nei seguenti orari: dal lunedì al venerdì dalle ore 09:00 alle ore 12:00 e il martedì e il giovedì anche dalle ore 15:30 alle ore 17:00.

Alla domanda, redatta in carta semplice, e sottoscritta dall'interessato dovrà inoltre essere allegato in fotocopia un documento di identità del sottoscrittore.

In quest'ultimo caso, inoltre, va allegata copia della designazione del rappresentante e dell'eventuale suo sostituto.

Al fine di attivare la Consulta, il Comune di Ortona, attraverso il presente bando pubblico, che rimarrà esposto all'albo Pretorio e sul sito istituzionale dell'Ente e sarà pubblicizzato adeguatamente con manifesti invita i soggetti di cui alla premessa ad aderire e partecipare.

Ortona, 19 Giugno 2013

**IL DIRIGENTE DEL III° SETTORE**  
*Ing. Nicola Pasquini*