



# Città di Ortona

MEDAGLIA D'ORO AL VALORE CIVILE  
Provincia di Chieti

Decreto n. 03

OGGETTO: Nomina rappresentanti del Comune nel Consiglio di Amministrazione dell'Istituto Nazionale Tostiano

## IL SINDACO

VISTO, l'art. 6 del vigente Statuto dell'Istituto Nazionale Tostiano di Ortona che, al primo periodo del comma n. 1, stabilisce che: *"Il Consiglio di Amministrazione è composto da sette componenti di cui cinque nominati dal Consiglio Comunale"*;

VISTO il vigente "Regolamento sugli indirizzi per la nomina e la designazione dei rappresentanti del Comune di Ortona (CH) presso Enti, Aziende, Società Partecipate ed Istituzioni", approvato con deliberazione del Consiglio comunale n. 36 del 07.07.2008, che, all'art. 2, comma 1 attribuisce al Sindaco il potere di nomina dei rappresentanti del Comune e, al comma 2, stabilisce che è data adeguata pubblicità degli incarichi da affidare e delle loro caratteristiche;

VISTE le domande pervenute entro il 10 dicembre 2012, termine fissato dall'avviso pubblico per la nomina di cinque componenti del consiglio di amministrazione dell'Istituto Nazionale Tostiano, pubblicato in data 26.11.2012;

RITENUTO di procedere alla nomina dei rappresentanti di che trattasi per garantire l'attività del predetto Istituto in considerazione della molteplicità degli eventi in programmazione;

## DECRETA

Nominare quali rappresentanti del Comune di Ortona nel Consiglio di Amministrazione dell'Istituto Nazionale Tostiano, dalla data odierna e fino alla durata del mandato del Sindaco, i Sig.ri:

- Ciccone Marco
- De Florio De Grandis Roberto
- de Francesco Diana
- Giambuzzi Stefania
- Montanari Giuseppe

Ortona 11 GEN. 2013

IL SINDACO

(dr. Vincenzo d'Ottavio)