



COMUNE DI ORTONA

Medaglia d'Oro al Valore Civile
PROVINCIA DI CHIETI

Verbale di deliberazione della Giunta Comunale

Seduta n. 126 del 27 Settembre 2012

OGGETTO: XIX gara nazionale di primo soccorso. Croce Rossa Italiana. Patrocinio

L'anno **duemiladodici** il giorno **ventisette** del mese di **settembre** alle ore **14,00** nella sede comunale in via Cavour, regolarmente convocata, si è riunita la Giunta Comunale sotto la Presidenza del Sindaco, Dr. Vincenzo d'Ottavio.

Sono presenti gli Assessori:

1. Sig. Gianluca COLETTI
2. Sig.ra Maria D'ALESSANDRO
3. Sig. Giannicola DI CARLO
4. Sig. Valentino DI CARLO
5. Sig. Roberto SERAFINI

Partecipa con funzioni consultive, referenti, di assistenza e verbalizzazione (art. 97, comma 4, lettera a) del D.Lgs. 18.08.2000, n. 267) il Segretario Generale Dott.ssa Mariella COLAIEZZI..

Il Presidente, constatato che gli intervenuti sono in numero legale, dichiara aperta la seduta ed invita i presenti a deliberare sull'oggetto sopraindicato.

LA GIUNTA COMUNALE

PREMESSO

- che il giorno 29 settembre p.v. la Croce Rossa Italiana ha programmato nella città di Ortona la XIX gara nazionale di Primo Soccorso;
- che tale manifestazione dà lustro alla nostra città, e che si ritiene di dover procedere alle forme necessarie di accoglienza e supporto operativo;

VISTA la richiesta del 21.08.2012 e del 04.09.2012 della Croce Rossa Italiana – Comitato Regionale Abruzzo;e

CONSIDERATO

che nei colloqui di programmazione con i responsabili della CRI – Sezione di Ortona sono stati definite alcune occorrenze ed in specie: stampa dei materiali di promozione; realizzazione di alcune targhe ai vincitori; accoglienza dei partecipanti da parte del complesso bandistico ortonese;

Che per la realizzazione di tali occorrenze si stima una spesa complessiva di € 1.300,00;

CONSIDERATO INOLTRE

Che, data la rilevanza dell'iniziativa, questa Amministrazione ritiene di concedere il patrocinio alla manifestazione in oggetto;

VISTI i pareri favorevoli resi dal Dirigente il Settore Servizi sociali, culturali e tempo libero e del Dirigente del Settore Servizi finanziari e Risorse Umane, espressi ai sensi dell'art. 49 del T.U.E.L. approvato con D.Lgs. 18.08.2000, n° 267, come risulta dall'allegata scheda che forma parte integrante e sostanziale della presente deliberazione;

A voti unanimi;

DELIBERA

- 1) di concedere il patrocinio alla manifestazione "XIX Gara Nazionale di primo soccorso" della Croce Rossa Italiana;
- 2) di prenotare la spesa presunta di € 1.300,00 Sul CAP 14370 del Bilancio 2012;
- 3) di dare mandato al Dirigente Settore Servizi sociali, culturali e tempo libero di adottare gli atti gestionali connessi alla realizzazione dell'iniziativa.

La Giunta Comunale, con separata votazione unanime espressa per alzata di mano, delibera di dichiarare la presente deliberazione immediatamente eseguibile, ai sensi dell'art. 134, 4° comma del T.U.E.L., approvato con D:Lgs 18/08/2000 n. 267.

IL SEGRETARIO GENERALE
F.to **M. COLAIEZZI**

IL PRESIDENTE
F.to **V. d'OTTAVIO**

L'ASSESSORE ANZIANO
F.to **R. SERAFINI**

La presente deliberazione è stata pubblicata all'Albo Pretorio on line del Comune di Ortona – www.comune.ortona.chieti.it – e vi rimarrà per 15 giorni interi e consecutivi.

Ortona, 28/09/2012

IL SEGRETARIO GENERALE
F.to **MARIELLA COLAIEZZI**

La suesposta deliberazione è stata dichiarata immediatamente eseguibile.

Ortona, 28/09/2012

IL SEGRETARIO GENERALE
F.to **MARIELLA COLAIEZZI**